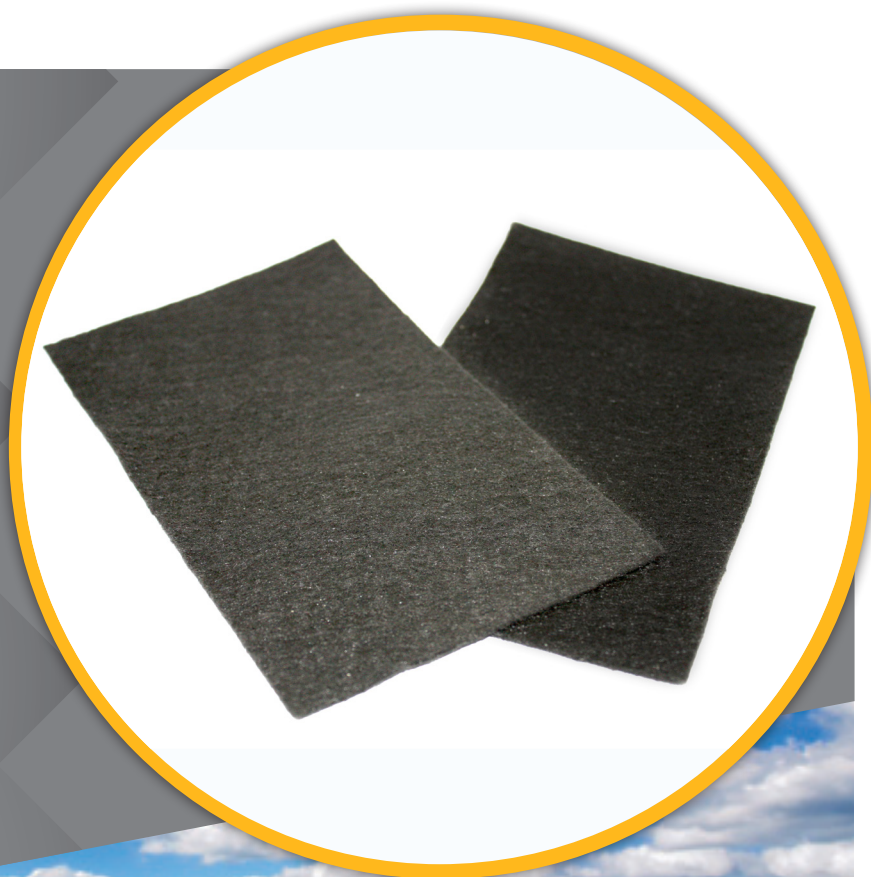


GEOTEXTIL

NW150

WWW.GEOSINTETICOSEMARESA.CL

Tencate NW, Geotextil no tejido unido mecánicamente por agujado, de filamentos cortos de Polipropileno virgen y estabilizado contra los rayos U.V. Este geotextil tiene excelentes propiedades mecánicas incluyendo una alta resistencia a la tracción (longitudinal y transversal), óptimas características hidráulicas (AOS y permeabilidad). Inerte a la degradación biológica y resistente a los productos químicos, ácidos y sobretodo alcalinos del medio ambiente.

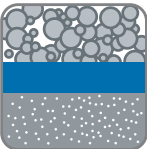
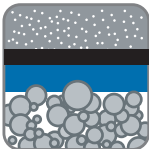
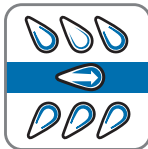


PROPIEDADES	ENSAYO	UNIDAD	NW150
Tipo de producto	-	-	Geotextil no tejido de filamentos cortos unidos mecánicamente por agujado 100%
Materia prima	-	-	polipropileno virgen, estabilizado contra los rayos U.V.
Resistencia a la tracción	ASTM D 4632	Típico M.A.R.V N N	600 530
Alargamiento en rotura	ASTM D 4632	%	> 50
Corte trapezoidal	ASTM D 4533	Típico M.A.R.V N N	250 220
Resistencia al reventado	ASTM D 3786	Típico M.A.R.V kPa kPa	1.700 1.551
Fuerza de perforación CBR	ASTM D 6241	Típico N	1.570
Punzonamiento	ASTM D 4833	Típico M.A.R.V N N	320 289
Abertura de poros (AOS)	ASTM D 4751	Típico mm	0,19
Permitividad	ASTM D 4491	Típico sec ⁻¹	1,40
Flujo de agua	ASTM D 4491	Típico l/min/m ²	5.800
Estabilidad U.V. (500 horas)	ASTM D 4355	- %	> 70
Costurado * ₁	ASTM D 4632	M.A.R.V N	490
Peso	ASTM D 5261	- g/m ²	150
Espesor	ASTM D 5199	- mm	1,4

CARACTERÍSTICAS DEL ROLLO

Ancho	-	m	4/6
Largo	-	m	200
Área	-	m ²	800/1.200
Peso del rollo	-	kg	130/190

USOS

FILTRO	SEPARACIÓN	PROTECCIÓN	CONTROL EROSIÓN	DRENAJE
				
Alta permeabilidad necesaria para el flujo de agua, logrando una eficiente retención de material fino.	Impide que materiales con diferentes características y calidad se mezclen, de esta forma se evita la contaminación del material aportado.	Reduce los daños por fricción y aumenta la resistencia al punzonamiento de las geomembranas, protegiéndolas del daño producido por las capas granulares en contacto.	Aporta con sus propiedades hidráulicas de separación y filtro, en diferentes tipos de talud y riberas protegidos por sistemas de gaviones, rocas y estructuras de hormigón.	Capacidad de transportar líquidos y permitir el paso de estos, aportando con sus características de filtro y separación en los diferentes tipos de sistemas para drenaje.

VENTAJAS

***1 Obs costurado : La fábrica no se hace responsable de los métodos de costurado que se realizan en obra.**

- Incrementa la capacidad de carga.
- Excelente permeabilidad y retención de los finos.
- Acorta los períodos de consolidación.
- Reduce el aporte de material granular.
- Hace innecesaria la sustitución de suelo.
- Evita la contaminación de la capa granular aportada.
- Aumenta considerablemente la resistencia a la helada.
- Tencate Mirafi N es compatible con el medio ambiente.

MANUAL DE CARRETERAS

PROPIEDADES	NW 130	NW 150	NW 200	NW 270	NW 300	NW 350	NW 400	NW 500
Requisitos de Geotextiles para estabilización de suelos. (tabla 5.204.202.A)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Requisitos de Geotextiles para separación de materiales. (tabla 5.204.202.B)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Requisitos de Geotextiles para Drenaje. (tabla 5.204.202.C)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Requisitos de Geotextiles para control de erosión. (tabla 5.204.202.D)			✓	✓	✓	✓	✓	✓
Requisitos de Geotextiles para relleno estructural liviano. (tabla 5.204.202.E)								✓



Nota: Los valores indicados corresponden a valores mínimos obtenidos en el Laboratorio de Fábrica y Laboratorios Independientes Certificados. Se reserva el derecho de efectuar cambios sin previo aviso.